

# Школа у станка

Второй год идет великая отечественная война. Близится час полной победы над злобным фашистским зверем. Чем больше продукции будет изготовлено для нужд фронта, тем скорей Красная Армия разгромит подлых немецких захватчиков.

Теперь, когда значительная часть мужчин, занятых ранее на производстве, призвана в армию и срывается на фронте, а размеры выпуска промышленной продукции все возрастают, потребность в рабочей силе увеличилась. Обучение новых кадров рабочих — боевая задача.

Пятый год работаю я на расточном станке и могу сказать, что изучил это дело в совершенстве. Когда в нашем цехе стали говорить о замечательном почине токаря Уралмашзавода Павла Спехова, обучившего токарному делу десятки новичков, я понял, что и моя работа, сделанная в этом направлении, получила оценку. Передачей своего производственного опыта молодым рабочим я занимаюсь давно и это дело успел полюбить. За последнее полугодие я обучил 10 человек. Они приняли замечательную школу у расточного станка.

Недавно меня выдвинули на работу в качестве наладчика расточных станков. На моем участке производится расточка балансиров алмазными резцами. Работа исключительно трудоемкая и самая точная в нашем пролете. В моей группе — все молодые рабочие, я упорно обучаю их своей специальности.

Егор Беспалов еще недавно сидел за рулем колхозного трактора и, когда

пришел на завод, не имел понятия о станках. Я начал его учить новому делу с того, как поставить деталь на станок. Споровки у него было мало, а потом Егор Беспалов стал работать лучше. Он овладел инструментом и теперь работает самостоятельно по тарифу сдельщика. Разумеется, мне часто приходится вмешиваться в его работу, поправлять, давать советы, консультировать, но в общем о Беспалове можно сказать, что он твердо стоит теперь на своем пути.

Быстро освоил расточное дело Петр Сухоносков. Помню, небольшая заминка была, пока он учился ставить резцы и пользоваться индикатором. Теперь т. Сухоносков — стахановец. Он успевает обрабатывать за смену до 40 деталей (при норме 22 штуки). В первый день декады сталинской вахты — 21 июня — он обработал 42 детали.

Успешно овладевает расточкой молодой рабочий Циммер. Он обслуживает уже два станка, но за ним надо внимательно следить. В противном случае может случиться брак. Тем более, что за работу Циммер берется по молодости не в меру горячо.

К молодым рабочим я требователен. Когда что-нибудь рассказываю или показываю, прошу повторить это при мне, помня, что повторение — мать учения. Радуюсь я, что за обучение новичков берутся десятки квалифицированных рабочих, что на нашем дважды орденоносном заводе растут свои Спеховы — мастера производственного обучения.

**Иван ТИТОВ.**

Наладчик расточных станков  
завода, где директором т. Макашев.