

Инженер-конструктор М. Б. Ханин, работающий на заводе, где директором тов. Журавлев, своей новаторской работой известен далеко за пределами нашего города. Сущность технического новаторства тов. Ханина состоит в том, что он предложил простые, удобные в применении и эффективные приспособления, изготовление которых не требует больших материальных затрат. Талантливый конструктор, исходя из местных условий, прокладывает нужный путь в технике—путь упрощения процессов труда, полуавтоматизации станков, резкого увеличения выпуска деталей.

На заводской технической конференции тов. Ханин призвал инженеров, технологов и конструкторов пойти в цехи, на рабочие места стахановцев, дерзать, вооружать станки приспособлениями и тем самым помогать развитию движения тысячников.

Творческий огонь тов. Ханина, его любовь к производству быстро передаются специалистам завода. В своей новаторской работе теперь тов. Ханин не одинок. Десятки инженеров и конструкторов встали в одну шеренгу с тысячниками и помогают им рушить старые отжившие нормы.

Инженер-конструктор тов. Дружков провел важную работу по унификации

Растет Ханин

И. ПАРУС

болтов и заклепок, сократив их число более, чем в два раза. Смысл этой работы состоит в том, что соответственно уменьшилось и количество переналадок деталей в станках, упростилось планирование производства.

В одном из цехов завода ценное рационализаторское предложение внес инженер-конструктор тов. Ромашов. Он приспособил к штампам особые съемные вкладыши. Благодаря этому удалось избежать быстрой изнашиваемости штампов, а также повысить производительность труда на штамповке анкерных гаек.

В другом цехе инженер-механик тов. Ефимов удачно разрешил проблему нарезки резьбы в анкерных гайках, применив примитивное приспособление. Вооружив стахановцев этим приспособлением, администрация цеха во много раз увеличила с/ем продукции с резьбо-нарезных станков. Характерно, что при новом методе нарезки резьбы совершен-