

# У колыбели босовского движения

Профсоюзная организация цеха, где работает лауреат Сталинской премии Дмитрий Босый, за минувшие пять месяцев осуществила значительную работу по развитию движения тысячников-стахановцев военного времени. Находясь у колыбели этого замечательного движения, профсоюзные активисты цеха горячо поддерживали почти знатного фрезеровщика с первых его рекордов и проявляли о нем настоятельную большевистскую заботу.



чество заготовок — ведь искусный фрезеровщик работал за десятых, а нередко и за двадцать человек, т. е. за целую бригаду!

Профсоюзная организация цеха своевременно сигнализировала в заводский комитет (председатель тов. Будневич) о неблагоприятных бытовых условиях Дмитрия Босого, жившего в то время в холодном общежитии. Веком тысячнику предоставили комнату в благоустроенном каменном доме.

Так день за днем профсоюзные активисты заботились о создании хороших условий труда и быта тов. Босому.

Председатель цехового профкома Петр Евгеньевич Богуслав стремился широко популяризировать метод

На снимке: лауреат Сталинской премии фрезеровщик Д. Ф. Босый (справа) и инженер-новатор М. Б. Ханни — инициатор перевооружения стахановских станков. Фото Т. ШИШАНОВОЙ.

труда Дмитрия Босого, показать высокую эффективность вооружения стахановских станков новыми приспособлениями. Тов. Богуслав не ограничился выступлениями на митингах — он доказал, что слово большевика — надежное слово.

Вскоре после первого рекорда т. Босого состоялась заседание профкома, на котором т. Богуслав сделал подробную информацию об успехах первого тысячника Тагила. Профактивисты не только обобщили первый опыт знатного фрезеровщика, но и наметили пути развития босовского движения. Выступивший на заседании профкома Дмитрий Босый сказал:

—Время нынче военное. Фронту нужна боевая работа тыла. Свои достижения я надеюсь закрепить, сделать их достоянием коллектива. Пусть обеспечат меня заготовками, инструментом, приспособлениями и я перекрою свои первые рекорды.

Профсоюзные активисты горячо поддерживали Дмитрия Босого. Член профкома контрольный мастер тов. Александров наметил мероприятия по оказанию помощи первому тысячнику. Прежде всего решили взять над ним шефство в смысле обеспечения инструментом и приспособлениями. В цеховой инструментально-раздаточной кладовой,

где работает тов. Богуслав, вскоре появились в шкафах оковы ячeyки с инструментами «для Дмитрия Босого». Керодовой стахановцев был полностью обеспечен мелким инструментом — торцевыми и прорезными фрезами.

Петр Евгеньевич Богуслав ни на один день не выпускал из своего поля зрения работу тысячника, часто беседовал с Дмитрием Босым непосредственно на его рабочем месте. Когда произошла задержка в изготовлении одного приспособления, председатель профкома обратился к начальнику участка тов. Сихневич с просьбой ускорить работу и лично проследил за оснащением фрезерных станков, обслуживаемых тов. Босым.

Знатоку фрезеровки понадобились крупные трехсторонние прорезные фрезы, а также торцевые фрезы большого диаметра, тов. Богуслав затронул много труда, но достал их на соседнем предприятии.

Профсоюзные активисты интересовались работой т. Босого, беседовали с начальником участка тов. Фруманным, а также мастером тов. Иковлевым. Профгруппорг тов. Григорьева, работающая разметчицей, всю подготовку деталей для Босого производила в первую очередь. Надо было пометить заблаговременно разметить огромное коли-

чество заготовок. Но главная, наиболее значительная работа предстояла впереди. Надо было широко популяризировать передовой опыт, выращивать новых тысячников, подтягивать отстающих до уровня стахановцев.

Дмитрий Босый решил взять на общественный буксир своих товарищей по отделению. Пришло немного времени и на многостаночное обслуживание с применением эффективных приспособлений перешли фрезеровщики тт. Изотов, Алексеев, Николаев и другие. Тов. Изотов по примеру Босого изготовил оригинальное приспособление, которое позволило ему одновременно обрабатывать три детали вместо одной и добиться более высокого класса точности обработки.

Недавно в цехе подведены итоги работы лауреата Сталинской премии Дмитрия Босого за минувшие шесть месяцев. В среднем за полугодие знатный фрезеровщик выполнил норму на 565 процентов, включая сюда и работу по новым нормам. В этой замечательной цифре, достигнутой т. Босым благодаря его неустанной работе по совершенствованию технологии, есть доля участия профсоюзной организации, высоко поднявшей знамя движения тысячников.

И. ПАРУСОВ.