

---

□ Новые предложения инженера-тысячника М. Б. Ханина.

□ Инженер-конструктор т. М. Б. Ханин упорно работает над оснащением станков добротными приспособлениями и над усовершенствованием технологических процессов. Недавно в цехе, где начальником т. Ананев, одна деталь задерживала выпуск продукции. Согласно технологии, эта деталь изготавливалась из целого куска металла. Тов. Ханин внес предложение изготавливать эту деталь из металлической трубы, которая нашлась на складе завода. Предложение т. Ханина было принято. Оно дает большую экономию, сокращает процесс работы и в несколько раз увеличивает производительность труда.

□ «Узким местом» в цехе являлась расточка отверстий важных сварных деталей. Вследствие того, что эта работа требовала большей точности, в цехе часто возникали задержки сварных деталей. Тов. Ханин внес изменение в технологический процесс и с помощью примитивного приспособления, напоминающего обыкновенную втулку, значительно упростил процесс расточки и одновременно достиг высокой точности в работе. Производительность труда на этой операции возросла в 10 раз.