

Помогайте стахановцам, как тов. Лычев

Газета «Тагильский рабочий» несколько раз сообщала о рекордах токаря-инструментальщика нашего цеха Ивана Рондаль. Еще совсем недавно имя этого стахановца было мало известно на заводе, а теперь метод его работы изучают десятки рабочих, стремясь увеличить выпуск продукции.

Каким путем Иван Рондаль добился перевыполнения новых, увеличенных норм в 6—8 раз?

С помощью командира фронтальной бригады тов. Лычева ему удалось внести изменения в процесс изготовления заготовок метчиков. А именно, простое приспособление типа втулки позволило стахановцу снимать более глубокую стружку и работать на увеличенной подаче станка. Несмотря на то, что тов. Рондаль стал на эту работу впервые, ему удалось быстро выработать более совершенные приемы проточки и нарезки заготовок для метчиков. Если норма предусматривает на эти две операции 17 минут, то теперь с помощью простого приспособления стахановец военного времени производит их за одну—полторы минуты.

В условиях отечественной войны применение простых эффективных приспособлений имеет исключительное значение. В данном случае поощрения заслуживает техническая помощь тов. Лычева, которую он оказал токарю Ивану Рондаль. Инженерно-технические работники наших предприятий могут принести огромную пользу, если они будут проявлять инициативу в области усовершенствования процессов труда и оснащения оборудования. Приспособления, данные новаторам техники гг. Босым и Ханниным, ценны именно тем, что они просты в своем

устройстве, не требуют много времени и средств на свое изготовление и в то же время повышают производительность труда станочников в десятки раз.

В инструментальном цехе нашего завода внедряется ряд ценных рационализаторских мероприятий, направленных к упрощению процессов труда. Так, например, мое предложение о замене ручной распиловки дерок обработкой их на токарном станке создает возможность применения малоквалифицированных рабочих вместо опытных специалистов.

В другом цехе, где начальником тов. Ефимов, внедрено мое предложение о нарезке гаек на сверловочном станке — раньше гайки нарезались вручную и производительность труда была сильно занижена.

Большое применение будут иметь вскоре шаблоны из пластмассы, которые вносят технический переворот в лекальное дело. Сейчас в содружестве с молодым конструктором я работаю над созданием оригинального копра для всевозможных фасонных работ. Это приспособление неизмеримо облегчит и упростит труд лекальщиков.

Среди стахановцев военного времени имеется немало рационализаторов, подлинных новаторов техники. Творческие поиски передовиков производства будут скорее завершаться успехом, если инженеры, техники, командиры производства своевременно окажут помощь стахановцам. В каждом цехе, на каждом предприятии надо широко развивать творческое содружество стахановцев и специалистов производства.

С. ЕМЕЛЬЯНОВ.

Начальник отделения инструментального цеха завода, где директором т. Журавлев.