

---

□ На Тагильском коксовом заводе принят состав шихты, в котором основным компонентом, дающим коксу прочную основу и сплавленность, являлся уголь марки ПЖ (концентрат губахинской углемойки). Однако, за последние месяцы губахинские угли к нам вовсе не поступают, и заводу приходится решать вопрос составления шихты без участия жирных углей либо с участием небольшого количества угля марки ПЖ Осинковского месторождения.

□ Для определения оптимальной шихты и режима коксования, дающего наилучший кокс для доменных печей, в первой половине августа, по соглашению между Ново-Тагильским металлургическим и коксовым заводами, был проведен опыт получения кокса с повышенным содержанием летучих (1,1-1,3 проц.) и увеличенной кусковатостью. Этот опыт не дал улучшения работы доменных печей, и с 16 августа наш завод перешел на выработку кокса из шихты с содержанием угля Осинковского месторождения в пределах 20-25 процентов. Кокс, полученный за последние дни из такой шихты, показывает достаточную механическую прочность и кусковатость и должен обеспечить хорошую работу доменных печей.

□ Одновременно для улучшения качества кокса проводятся следующие мероприятия:

□ Для того, чтобы обеспечить равномерную сплавленность кокса и улучшить его структуру, помол шихты делается более мелкий (содержание в ней фракции - 3 мм. доводится до 91-92 процентов).

□ Для нормального снабжения предприятия коксовым газом вторая батарея коксовых печей переведена на отопление доменным газом. Имеющаяся неравномерность обогрева печей ликвидируется путем форсированной регулировки печей. Эту работу проводит специальная бригада теплотехнической станции углехимического института.

□ Все эти мероприятия должны помочь нашему заводу преодолеть затруднения с поставкой отдельных марок углей.

□ Г. Малинский.

□ Начальник отдела технического контроля Тагильского коксового завода.