

Тысячник и ударники

В середине августа на нашем заводе состоялось необычное собрание. Зрительный зал клуба заполнили люди, которых на производстве принято называть ударниками. Это—средние рабочие. Армия ударников и ударниц решает выполнение производственной программы предприятия. Вот почему важно, что заводские организации собрали лучших ударников на собрание, чтобы рассказать им об очередных задачах и обменяться опытом работы.

Молодой токарь - инструментальщик Виктор Котов с трибуны этого собрания рассказал, как он стал ударником. В инструментальный цех он пришел из ремесленного училища № 2. Юношу заинтересовало токарное дело. Он прошел хорошую школу у станка под руководством опытного специалиста Александра Лычева. Теперь Виктор Котов—токарь третьего разряда. Он самостоятельно работает на станке и обучает токарному делу своего младшего брата. Званием ударника он гордится и мечтает стать стахановцем военного времени.

Тов. Лычев является командиром фронтовой бригады инструментальщиков. Правильнее считать его не только командиром производства, но и замечательным инструктором стахановских методов труда. Еще в мирное время Александр Лычев показал образцы виртуозной работы на токарном станке, выполнял нормы на 1000 процентов и более. Это—квалифицированный



специалист своего дела. Его фронтовая бригада из месяца в месяц добивается выдающихся производственных успехов, и что самое ценное — в этой бригаде новички быстро становятся средними рабочими, вливаются в семью ударников.

Несколько месяцев назад передовые тысячники нашего завода были направлены в отстающие цехи в качестве инструкторов стахановских методов труда. Вместе с токарем-тысячником Александром Нефедовым мы пришли в цех, где было много рабочих, не выполняющих нормы. Мне поручили участок фрезерных станков. И уже в самые первые дни этой новой для меня, интересной и плодотворной работы я убедился в том, какую большую пользу может принести на участке тысячник своими советами, передачей своих навыков и опыта.

Иногда бывает достаточно небольшого толчка извне, чтобы начинающий станочник уверенней управлял станком, заставляя его работать более производительно.

Когда станешь за станок, присмотришься к человеку, который его обслуживает, понаблюдаешь за тем, как он работает, да поговоришь с ним, очень часто находишь новые, более эффективные методы труда.

Так было с моей ученицей Аней Игнатьевой. Раньше она работала робко, за станком стояла неуверенно. Мои уроки пошли ей в пользу. Аня Игнатьева уже с первых наших бесед стала больше думать над тем, как рационализировать труд, как лучше загрузить свой станок. Когда я пришел в цех, она готовилась стать ударницей, а сейчас Аня Игнатьева—известная стахановка, выполняющая за смену полторы—две нормы и более.

Наблюдая за работой станочников, а также и из своего опыта я убедился в том, что можно намного увеличить выработку и без специальных высокопроизводительных приспособлений. Что для этого надо сделать? Нужно правильно заточить режущий инструмент, правильно его установить, нужно применить наиболее рациональную технологию. Вот тут-то и находит тысячник богатую почву для применения своего опыта, для привития молодым рабочим культурных навыков труда.

Дмитрий БОСЫЙ.

Фрезеровщик, лауреат Сталинской премии.